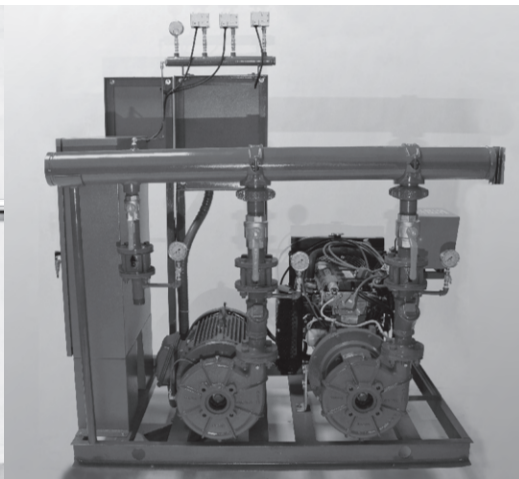




**PROTECCIÓN  
CONTRA INCENDIO**



Visite nuestro website  
[picsabombas.com.mx](http://picsabombas.com.mx)



**PICSA**<sup>®</sup>  
Bombas y Sistemas

# **PICSA**<sup>®</sup>

Bombas y Sistemas



**Acceso a los catálogos digitales**

# Conozca PICSA

PICSA® fue fundada el 7 de octubre de 1949 en la CDMX, México, por el Dr. Carlos Farías de la Garza.

En un principio únicamente se importaban los productos de la compañía Aurora Pump, ahora parte del grupo Pentair, gracias a la excelente aceptación de los productos actualmente somos los distribuidores exclusivos de dicha marca en México.

Posteriormente comenzamos a fabricar líneas de bombas con la marca de PICSA Bombas y Sistemas, nuestra experiencia no sólo se basa en bombas individuales, sino que desde el inicio hemos tenido una importante participación y presencia en el suministro de sistemas automáticos de bombeo de los sectores de HVAC, Hidrosanitario y Protección Contra Incendio, cubriendo así de manera efectiva cuatro rubros clave: servicio, ingeniería, fabricación y suministro.



# Nuestra Historia



1949

Se funda PICSA



1955

Se adquiere la distribución exclusiva de "Aurora Pumps"



1989

Formamos parte de una de las obras arquitectónicas con mayor relevancia en Latinoamérica: Torre Mayor.



1997

Se adquiere la propiedad actual



1998

Adquirimos el torno de control numérico, modelo Cadet L1420 / 650BB



1999

Se adquiere el control numérico Okuma, Crown SBB. Nos volvemos miembros de ASHRAE.



EMPRESA SOCIALMENTE RESPONSABLE

2012

Somos reconocidos por primera vez con el distintivo ESR, y nuestra sucursal "Zona Norte" abre sus puertas en Monterrey, Nuevo León



2009

Inicia operaciones sucursal "Zona Sur", en Cancún, Quintana Roo, y crece el volumen de fabricación de equipos con tecnología PLC



2005

Adquirimos el centro de control numérico horizontal (CNC), marca HAAS, modelo EC-1600-3x.



2003

Se obtiene certificado de socio AMERIC



CAPÍTULO MÉXICO  
APOYANDO LA MISIÓN

2002

Ingresamos como miembros de NFPA Capítulo México



2000

Se obtiene por primera vez certificación ISO

AMRACI

2013

Abre sucursal "Zona Occidente", en Guadalajara, Jalisco. Formamos parte del proyecto Torre Diana, uno de los edificios más eficientes de México. Nos unimos como socios a AMRACI.



2014

Abre la Sucursal Bajo, ubicada en León, Guanajuato. Se adquiere el centro de maquinado VMC 30 "x 16" x 20



2015

Se inaugura el 1er edificio con certificación LEED en el corredor Reforma, PICSA suministra los Sistemas HVAC.



2017

Adquirimos el centro de maquinado vertical 64 "x 32" 30". Se inaugura "Torre Manacar", cliente PICSA con equipos ultra eficientes, y certificado LEED Gold.



2018

Orientación al desarrollo de nuevas tecnologías enfocadas en el ahorro de energía y sustentabilidad



2022

Celebramos nuestro 70 Aniversario. PICSA está presente en México hoy más que nunca

Implementación de laboratorio de pruebas para el segmento HVAC, Contra incendio, etc.

## Cuidamos lo más importante

En sistemas contra incendio, nuestro compromiso va más allá de la venta de un equipo de calidad.

Nuestra motivación no se limita a resguardar el inmueble, sino que siempre visualizamos como prioridad salvar vidas.

El suministro de agua es un factor crítico para un sistema contra incendio y se tiene que garantizar su correcta operación. Las bombas de estos sistemas requieren pasar por diversas pruebas para verificar que funcionará de acuerdo a su diseño y que el agua suministrada a los sistemas de aspersores así como tuberías verticales tendrá suficiente flujo y presión.

En PICSA® diseñamos, fabricamos, realizamos pruebas y puesta en marcha de los equipos bajo las más exigentes normas NFPA-20 UL/FM.

Lo invitamos a conocer nuestros productos. Uno de nuestros asesores comerciales especializados lo guiará para la mejor elección, de acuerdo a los requerimientos del proyecto.



# Ventajas de Trabajar con **PICSA**<sup>®</sup>



- Un solo responsable de la puesta en marcha, operación y servicio de los componentes del sistema
- Sistema construido por los expertos en este campo
- Garantía de rendimiento de acuerdo con la especificación de ingeniería

Todo esto como valor agregado

# Equipos Aprobados UL/FM Línea AURORA

## CARCASA BIPARTIDA HORIZONTAL

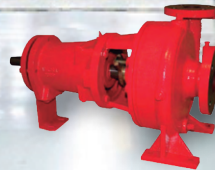
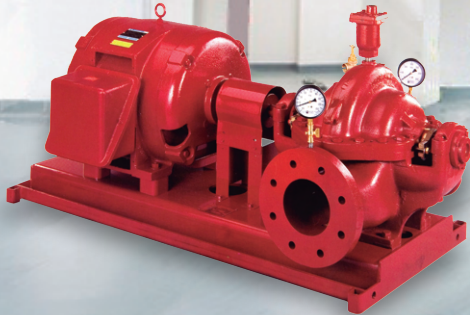
- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Flujo desde 250 hasta 5000 GPM
- Presiones de 40 a 506 PSI
- Para uso comercial o industrial
- Impulsados por motor diésel o eléctrico.

## SUCCIÓN FINAL

- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Flujo desde 50 hasta 1500 GPM
- Presiones de 40 a 225 PSI
- Para uso comercial o industrial
- Impulsados por motor diésel o eléctrico

## VERTICAL EN LÍNEA

- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Flujo desde 50 hasta 1500 GPM
- Presiones de 40 a 160 PSI
- Para uso comercial, residencial o industrial
- Diseño compacto



# Equipos Aprobados UL/FM Línea AURORA

## TURBINA VERTICAL

- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Flujo desde 250 hasta 4500 GPM
- Presiones de 75 a 387 PSI
- Para uso comercial o industrial
- Impulsados por motor diésel o eléctrico



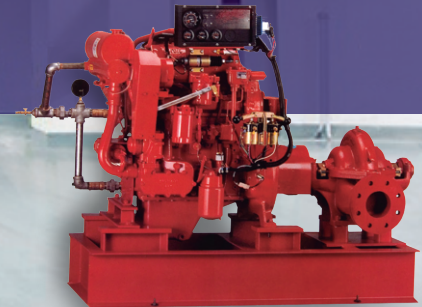
## CARCASA BIPARTIDA VERTICAL

- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Flujo desde 250 hasta 2500 GPM
- Presiones de 40 a 200 PSI
- Para uso comercial o industrial
- Impulsado por motor eléctrico



## MOTOR DIÉSEL

- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Motores seleccionados de acuerdo a las necesidades de nuestros clientes
- Tanque combustible y otros accesorios disponibles
- Para uso comercial, industrial

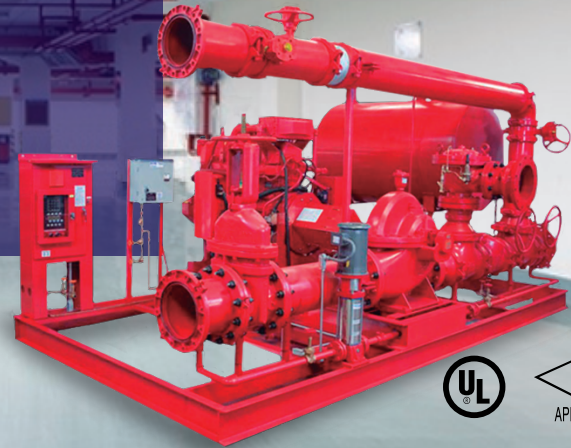




# Equipos Aprobados UL/FM Línea AURORA

## EQUIPO PAQUETE CON COMPONENTES UL/FM ENSAMBLADO EN PICSA

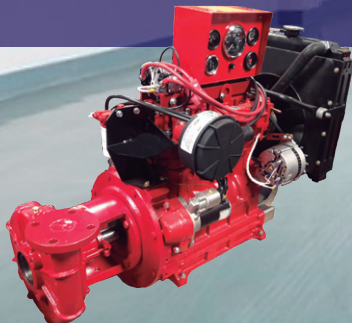
- Todo construido de acuerdo a NFPA-20, con componentes aprobados
- Bomba Aurora contra incendio aprobada UL/FM
- Tablero de control contra incendio aprobado UL/FM
- Bomba Jockey con tablero de control
- Manómetro para succión y descarga
- Tanque de combustible fabricado y etiquetado de acuerdo a UL-142; accesorios suministrados consistentes con NFPA-30 y UL-142
- Válvula de alivio de presión con cono cerrado para descarga
- Arreglo de tuberías y líneas de sensado de acuerdo a NFPA-20
- Listo para conectar tuberías de succión y descarga



# Equipos fabricados de acuerdo a la NFPA-20 Línea PICSA

## CENTRÍFUGA DE SUCCIÓN AXIAL CON MOTOR DIÉSEL

- Diseño NFPA-20
- Potencias de 20, 30, 40 HP A 3500 RPM, 50 HP a 3000 RPM turbo cargado
- Tanque combustible y otros accesorios disponibles
- Motor enfriado por aire por medio de radiador, motor enfriado por agua por medio de intercambiador
- Para uso comercial e industrial



## BOMBA JOCKEY TIPO TURBINA RE GENERATIVA

- Uno y dos pasos
- Capacidades hasta 568 LPM
- Cargas hasta 280 Mts
- Para uso comercial e industrial
- Diseño compacto
- Motobomba y acoplamiento universal



## CENTRÍFUGA DE SUCCIÓN AXIAL CON MOTOR ELÉCTRICO

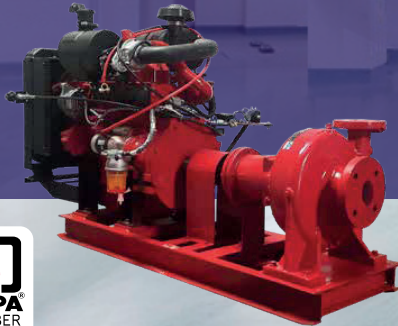
- Diseño NFPA-20
- Flujo desde 100 hasta 500 GPM
- Presión de 40 a 150 PSI
- Para uso comercial e industrial
- El motor eléctrico cumple o excede los requisitos NOM 016-ENER-2002
- Motobomba y acoplamiento universal
- Fabricados con empaquetadura
- Motores con eficiencia Premium
- Potencias hasta 60 HP
- Diseño NEMA B



# Equipos fabricados de acuerdo a la NFPA-20 Línea PICSA

## BOMBA HORIZONTAL DE ACOPLAMIENTO FLEXIBLE, DE UNA SOLA ETAPA CON MOTOR A DIÉSEL

- Gasto: De 74 gpm hasta 400 gpm
- Carga: De 50 pca hasta 367 pca
- Temperatura: 90°C
- Son acopladas por medio de un cople a motor a diésel, utilizadas principalmente en equipos contra incendio, llamadas también bombas axiliares.



## BOMBA HORIZONTAL DE ACOPLAMIENTO DIRECTO DE UNA SOLA ETAPA CON MOTOR DIÉSEL

Utilizadas principalmente en equipos contra incendio, llamadas también bombas axiliares. Incluye tanque de combustible, un par de cables y una batería. Una opción mas accesible en cuanto a costo.



## TABLERO DE CONTROL PARA SERVICIO CONTRA INCENDIO

- Diseño NFPA-20
- Para uso comercial e industrial, para motor eléctrico y diésel  
Marca Tornatech



# Tableros para el sector contra Incendio Línea PICSA

## TABLERO TAAMCI DIÉSEL

Ayudan a controlar el arranque y paro de la bomba auxiliar fuera para un sistema paquete contra incendio, el arranque depende de la caída de presión detectada por el interruptor de presión o por la lectura de transductor de presión, conectados a la red hidráulica.

- Diseño NFPA-20
- Pantalla touch (Color)  
Historial de alarmas
- Registros de monitoreo BACNET IP
- Lectura de corriente y voltaje en la pantalla  
Puede trabajar con interruptor de presión o
- transductor



## TABLERO TBSCI

Fabricado con base a la NOM 001 Sede 2018 Artículo 695 "Bombas contra incendio", cuenta con protección magnética calculado la corriente de motor rotor bloqueado y controla la operación automática de la bomba, para mantener la presión constante dentro de una red a través de un transductor de presión o en su caso un interruptor de presión los cuales son ajustados para obtener la presión deseada, cumpliendo los requerimientos mínimos.

- Registros de monitoreo MODBUS RS485
- Selector de paro manual ON/OFF
- Historial de alarmas
- Monitoreo de alarmas



# Funcionamiento de Tablero Monitoreo Sistema PICSA

## MONITOREO DE SISTEMA DE CONTRA INCENDIO TABLERO ELÉCTRICO



**PICSA**<sup>®</sup> Bombas y Sistemas

MODO DE OPERACIÓN ONLINE ●

TTTTTTTTTTTT

SISTEMA CONTRA INCENDIO BOMBA ELECTRICA

PRESION SISTEMA  
-###.#PSI



**ALARMAS**

- Falla de Transductor
- Bajo Nivel
- Baja Presion
- Alta Presion

ATRAS

- Monitoreo de alarmas
- Monitoreo de presión (disponible si el sistema PCI cuenta con transductor de presión)
- Monitoreo de ON/OFF de bombas

## MONITOREO DE SISTEMA DE CONTRA INCENDIO TABLERO DIÉSEL



**PICSA**<sup>®</sup> Bombas y Sistemas

MODO DE OPERACIÓN ONLINE ●

TTTTTTTTTTTT

SISTEMA CONTRA INCENDIO BOMBA DIESEL

PRESION SISTEMA  
-###.#PSI



**ALARMAS**

- Largo tiempo de arranque
- Baja presion de aceite
- Alta temperatura de motor
- Sobrevelocidad
- Falla de Transductor

ATRAS

- Monitoreo de alarmas
- Monitoreo de presión
- Monitoreo de ON/OFF de bombas
- Monitoreo de alta temperatura
- Monitoreo de baja presión de aceite

# Integración Tipo Paquete PICSA de acuerdo a NFPA-20

## INTEGRACIÓN TIPO PAQUETE

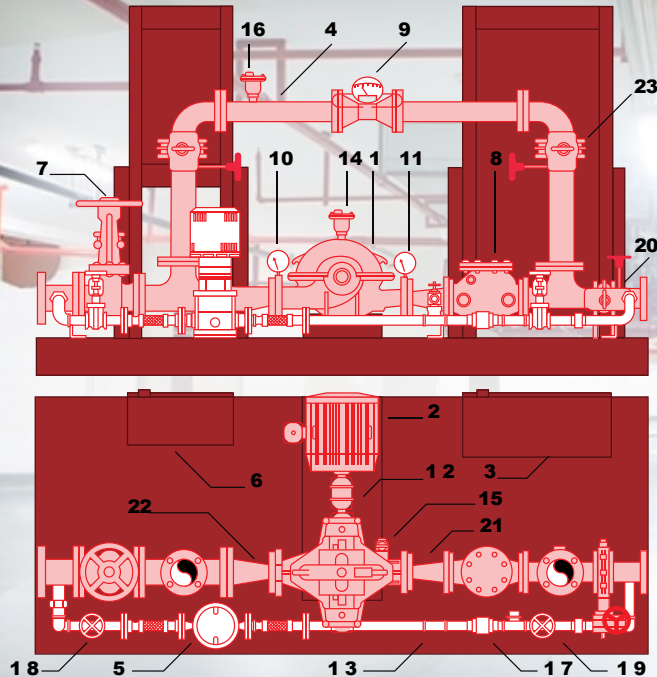
Construido de acuerdo a NFPA - 20.  
Skid ensamblado completamente en nuestra planta,  
probado hidrostáticamente en laboratorio.

El paquete incluye:

- Bomba con motor eléctrico
- Bomba con motor diésel
- Bomba jockey
- Tablero de control por bomba



# Componentes de un Equipo Contra Incendio



1. Bomba contra incendio
2. Motor eléctrico
3. Tablero de control
4. Circuito de prueba
5. Bomba jockey multietapas
6. Tablero de control (bomba jockey)
7. Válvula de compuerta
8. Válvula de check columpio
9. Medidor de flujo
10. Manómetro para la succión
11. Manómetro para la descarga
12. Guarda cople (no se muestra)
13. Válvula de alivio (en tubería de bomba jockey)
14. Válvula eliminadora de aire (carcasa de la bomba)
15. Válvula de alivio (en la bomba)
16. Válvula eliminadora de aire (en circuito de prueba)
17. Válvula check (en tubería bomba jockey)
18. Válvula de compuerta (en tubería de succión bomba jockey)
19. Válvula de compuerta (en tubería de descarga bomba jockey)
20. Válvula de compuerta
21. Campana concéntrica
22. Campana excéntrica
23. Válvula de compuerta (circuito de pruebas)

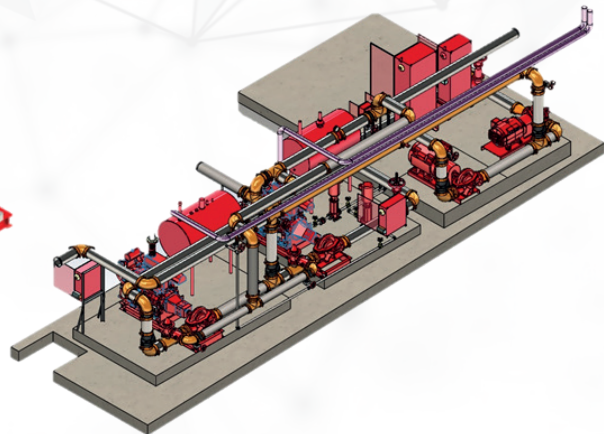
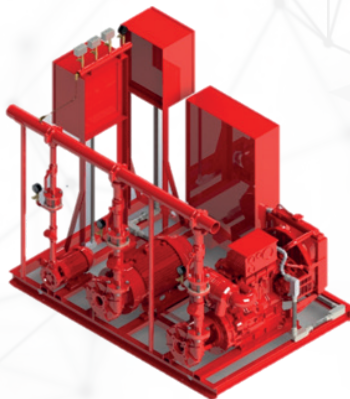
## Diseño e Instalación de Cuartos de Bombas

PICSA le ayuda en la instalación de su equipo de bombeo para sistemas contra incendio, podemos realizar la instalación a partir del plano de cuarto de maquinas del proyecto ejecutivo o le apoyamos con el diseño y distribución de este.

Los alcances incluidos son:

- Maniobra del equipo a cuarto de máquinas
- Diseño en base a NFPA 20
- Bases de concreto armado
- Instalación eléctrica, de centro de carga de CM a tableros PICSA
- Soportería convencional y antisísmica
- Planos as-built, únicamente de CM

Ponemos a disposición de fabricantes, comercializadores, firmas de ingeniería y operadores de sistemas contra incendio, nuestros cursos de capacitación, desde nivel básico hasta especializado.





# Servicios de Supervisión, Arranque y Mantenimiento

Garantizamos confianza y tranquilidad en la contratación de cualquiera de nuestros servicios.

Contamos con certificación ISO 9001:2015, técnicos especializados y capacidad de respuesta para brindarle atención personalizada según sus necesidades.

Como beneficio adicional para clientes con contrato de mantenimiento, nuestra área de servicio post venta facilita reportes al momento, alertas en tiempo real, control del técnico asignado y firmas electrónicas para autorizaciones, lo que resulta en un valor agregado, así como optimización de tiempos y procesos.

Escríbanos a:  
[servicios@picsabombas.com.mx](mailto:servicios@picsabombas.com.mx) para más información sobre servicios de supervisión, arranque y mantenimiento.



# OFICINAS CORPORATIVAS

ZONA CENTRO  
Oficina CDMX  
Teléfono: 55 5698 3401  
ventas@picsabombas.com.mx

# SUCURSALES

ZONA NORTE  
Oficina Monterrey, Nuevo León  
Teléfono: 81 1234 2257  
ventasn@picsabombas.com.mx

ZONA OCCIDENTE  
Oficina Guadalajara, Jalisco  
Teléfono: 33 5350 1164  
ventasg@picsabombas.com.mx

Siga la conversación:



[www.picsabombas.com.mx](http://www.picsabombas.com.mx)



Queda prohibida la reproducción total o parcial de este material por cualquier medio sin el previo y expreso consentimiento por escrito del representante legal de PICSA Bombas y Sistemas.

**PICSA**<sup>®</sup>  
Bombas y Sistemas